



**DIE SACHE MIT DEM HAKEN + ALPAS =  
EINSATZTECHNIK FÜR ALLE AUFGABEN**

Abrollbehälter mit ALPAS-Technologie



# MANCHE SAGEN WUNDERKISTE. WIR SAGEN ABROLLBEHÄLTER „MADE BY ZIEGLER“.

Abrollbehälter sind Einsatzmittel, die in der Regel für besondere Einsatzsituationen vorgehalten werden. Die Konfiguration ist sehr individuell und vom Aufgabenspektrum der jeweiligen Feuerwehr abhängig.

Die Ziegler ALPAS-Technologie ist dafür ideal. Als Basis unseres Abrollbehälter-Konzeptes garantiert sie maßgeschneiderte, passgenaue Lösungen – und bietet nahezu uneingeschränkte Ausbaumöglichkeiten.



- 1. Abrollbehälter können in Längen von 5.900 – 6.900 mm und mit einer Gesamtmasse von 10 – 16 Tonnen gefertigt werden.
- 2. Das ALPAS-System ermöglicht individuelle und jederzeit veränderbare Innenraumkonzepte – von der mobilen Lagerung bis hin zu festen Einbauten.
- 3. Parzellierte Beladung mittels schnell und sicher entnehmbarer Rollcontainer mit Auffahrrampe
- 4. Feuerverzinker, in Ziegler-Eigenfertigung erstellter Grundrahmen mit extrem hoher Biegefestigkeit
- 5. Stabile Dreipunkt-Klappen zur heckseitigen Begehung oder Beladung des Abrollbehälters
- 6. Umfeldbeleuchtung für sicheres Arbeiten bei Dunkelheit
- 7. Stabile Seitenverblendung mit Aluminiumblech

# UNSERE BASIS FÜR EINEN ERFOLGREICHEN EINSATZ.

Die Basis eines jeden Abrollbehälters bildet der Grundrahmen. Dessen extreme Stabilität ist die Voraussetzung, um eine maximale Vielfalt von Aufbaumöglichkeiten umsetzen zu können. Unser feuerverzinkter Grundrahmen hat Profilhöhen zwischen 250 mm und 300 mm, Stegmaße von 10 x 220 mm bis 10 x 270 mm und Gurtmaße von 15 x 80 mm.

Die Ziegler-Rahmen sind so konzipiert, dass möglichst alle Belastungen beim Auf- und Absattelprozess in den Rahmen und nicht in den Aufbau abgeleitet werden.



Diese Untersicht verdeutlicht die Längs- und Querträgertechnik – einschließlich der heckseitigen Rollen zum Bewegen des Behälters.

Der Abrollbehälter-Grundrahmen mit seinen beiden Längs-Spezialträgern und dem Aufnahmebügel wird von Querprofilen stabilisiert, die durch die Spezialträger laufen und dort verschweißt sind. Dadurch wird eine erhöhte Torsionsfestigkeit erreicht und eine stabile Basis für den Aufbau geschaffen.



Die heckseitig am Rahmen angebrachten wartungsfreien Rollen aus Polyamid oder Vulkollan® sind 300 mm breit. Darüber lässt sich der Behälter leicht bewegen.



Beim Aufsatteln des Behälters auf das Wechselladefahrzeug entstehen – je nach Behälterart und -gewicht – enorme Kräfte, die auf Aufbau und Rahmen wirken. Widerstandsmomente von 245 cm<sup>3</sup> bis 435 cm<sup>3</sup> gewährleisten, dass wenig Belastungen in den Aufbau eingetragen werden.



■ 1. Der Aufnahmebügel ist frontseitig am Behälter angebracht und direkt mit dem Grundrahmen verbunden. Eine Schutzplatte verhindert, dass der Haken des Trägerfahrzeugs den Aufbau beschädigt.

■ 2. Elektrische Verteilerkästen und Sicherungsschränke sind frontseitig angebracht, ebenso Ladeeinrichtungen, Lichtmasten oder teleskopierbare Antennen.

■ 3. Die Aufteilung der Behälterlänge in unterschiedlich große Geräteräume, die Strukturierung des gesamten Innenraumes, die daraus resultierende Beladung: Alles ist individuell umsetzbar.

# ALPAS-ABROLLBEHÄLTER: VIELFÄLTIG. FLEXIBEL. SICHER.



Abrollbehälter und mobile Rollcontainer sind sinnvolle, ganzheitliche Konzepte, die im Einsatzfall vor Ort höchste Flexibilität sicherstellen. Die parzellierte Beladung mit Rollcontainern ermöglicht es, einsatzrelevantes Gerät rasch und kraftschonend dorthin zu transportieren, wo es gebraucht wird.

Die notwendigen Auffahrampen sind so ausgeführt, dass die Rollen der Container in der Rampe sicher geführt werden und Geländeunebenheiten wie Bordsteinkanten bzw. Bordsteinabsenkungen überbrückt werden können. Eine Arretierung verhindert zuverlässig, dass sich die Rollcontainer während des Transports lösen.



Die große Heckklappe ist zugleich auch Sonnen- oder Regenschutz und gibt mit einem Handgriff die gesamte Heckseite frei zum Einsatz. Die Containerhöhe ist so gewählt, dass ein aufrechtes Begehen möglich ist.



Abrollbehälter (AB) Hochhausbrand mit 11 Rollcontainern, Tragkraftspritze und vielfältiger Schlauchausrüstung



Transport und Lagerung von 10 Booten mit Außenbordmotor auf hydraulischen Schwenkwänden



AB Mobiler Großlüfter mit Geräteräumen für zusätzliche fahrbare Hochleistungslüfter



AB Dekon mit kompletter Ausrüstung zur Dekontamination und Stromversorgung



AB Gefahrgut mit umfassender Ausrüstung und Rollcontainern



AB Schaumlöschmittel mit 5000-l-Schaummittel-tank, Feuerlösch-Kreiselpumpe FPN 10-3000-2A, 2 FireDos 2500 und fernbedienbarem Werfer



AB Wasser/Schaum mit innenliegendem 6000-l-Wassertank sowie 500-l-Schaummittel-tank, integrierter Pumpe FPN 10-3000-A, 1 FireDos 2500 und fernbedienbarem Wasser-/Schaumwerfer



AB Wasser/Schaum in Modulbauweise mit 5000-l-Wassertank sowie 300-l-Schaummittel-tank einschließlich Werfer und Feuerlösch-Kreiselpumpe FPN 10-1500-A



## GUTE GRÜNDE, DIE FÜR ZIEGLER SPRECHEN:

- Jahrzehntelanges Know-how im Bau von Feuerwehrfahrzeugen
- Einzigartiges Aluminium-Panel-System ALPAS für gewichtsreduzierte, uneingeschränkt variable Geräteköfferauf- und -einbauten
- Tausendfach bewährte Ziegler Feuerlösch-Kreiselpumpen mit patentierter Trokomat-Entlüftungstechnologie
- Patentiertes Kabinenkonzept Ziegler Z-Cab
- Feuerwehrfahrzeuge, Ausrüstung und Schläuche aus einer Hand
- Flächendeckender Service und Ersatzteilgarantie



**Albert Ziegler GmbH**, Memminger Straße 28, 89537 Giengen/Brenz  
E-Mail [ziegler@ziegler.de](mailto:ziegler@ziegler.de), Telefon 07322 951-0, Fax 07322 951-211,  
[www.ziegler.de](http://www.ziegler.de)