



Ultra Power 4

1.900 lpm bei 10 bar | 1.900 lpm at 10 bar

Betriebsanleitung
Druckventile und Abblähsolenoid schließen.
Starten (kalt und warm)
Zündung mit Taster „P“ einschalten.
Haupttaster „ON“ betätigen.
Eröffnung
Vorwärmung auf 50° - automatische Entlüftung durch Instand-
haltung.
Druckentlastung
Bei Druckentlastung Ventile öffnen.
Pumpendruck mit Drehgriff „ON“ einstellen.
Druck so einstellen, dass Trieböl kein Wasser
enthalten und Lecker „S“ nicht leuchtet.
Wartungsarbeiten
Zündung mit Taster „P“ einschalten.
Motor mit Handstarter ansetzen.
Außerbetriebsanleitung
Gas auf Seite im Leerlauf ca. 2 min. abblähen lassen.
Zündung mit Taster „STOP“ ausschalten.
Abblähsolenoid öffnen, Druckventile schließen.
Triebölwanne abblähen lassen.
Trockenmassen (Frostschutz)
1. Spritzkasten und Abblähsolenoid schließen.
2. Pumpe ca. 20 Sekunden laufen lassen, Gas auf 50°
3. Abblähsolenoid öffnen.
Kurbelgehäuse: Superkurbelgehäuse, mind. R02 95
Zylinderkopf: Bosch VTEC102
Motor: SAE 1 10-30 VW 10400



ULTRA POWER 4

Albert Ziegler GmbH - Mannheim StraÙe 28
D-69537 Geinsheim | Biera - Phone + 49 7122 / 851-0



We provide the **POWER4** you.

ULTRA POWER 4

Ziegler



Auf den Ziegler Neuen Horizonten 2014 stellten wir unsere neue Generation der Tragkraftspritzen vor –
die Ultra Power 4.

Mit einer Durchflussmenge von 1900 l/min. bei 10 bar ist sie somit die leistungsstärkste Pumpe nach Euronorm.

Durch Ihre automatische Fliehkraftkupplung, dem Ziegler-Tourmat und unseres Z-Control Bedienfelds ist unsere UP 4 noch bedienerfreundlicher.

Über vier Tasten, einem Gasdrehgriff und unserem Multifunktionsdisplay sowie mit der Fernbedienung der Fire-CAN-Schnittstelle sind wir sofort einsatzbereit! Mehr Leistung – mit unserer UP4!

Die neue Tragkraftspritze Ultra Power 4 wird Ende 2014 lieferbar sein.

ZIEGLER Ultra Power 4 PFPN 10-1500-1

Nach EN 14466

Technische Daten

Pumpe	FPN 10-1500-1 nach EN 1028
Motor	VW-3-Zylinder-4Takt-Leichtmetall-Motor mit elektronischer Benzineinspritzung
Kupplung	Automatische Fliehkraftkupplung
Hubraum	999 ccm
Leistung	50kW bei 5400 /min
Kühlung	Geschlossener Kühlwasserkreislauf mit Wärmetauscher und Zusatzkühler
Bedienung	Z-Control mit FIRE-CAN
Kraftstofftank	17 Liter (ROZ 95 oder ROZ 91)
Tragkraftspritze	Nennfördermenge $Q_N=1500$ l/min Nenndruck $p_a=10$ bar geodätische Saughöhe H_s $ge_{ON}=3,0$ m max. Fördermenge bei $p=10$ bar: 1900 l/min
Gewicht	188 kg betriebsbereit
Maße (LxBxH)	1039x720x846 mm

