



Liegler

FLF 100/135-16 + 500P + 180CO₂

Z8



ZIEGLER-FLF 100/135-16 + 500P + 180CO₂
Flugfeldlöschfahrzeug Z8

Besatzung: 1 + 1
zul. Gesamt-Masse: 43.000 kg

Fahrgestell: MAN SX 43.1000, Allrad 8x8 Singlebereifung, MAN V-12-Zylinder-Dieselmotor D2842 LF10 EURO 3, 735 kW/1000 PS bei 2.300 1/min, 3.500 Nm bei 1.400 bis 1.900 1/min, Allison 6610, 6-Gang Automatikgetriebe
Radstand: 1.930/3.570/1.530 mm

Maße (LxBxH): ca. 12.000x3.000x3.700 mm

Fahrer-/Mannschaftsraum: ZIEGLER-ALPAS, GFK
Aufbau: ALPAS, GFK „Advancer“, AZ-Lock-Verschlüsse

Löschwassertank: GFK, Wasserinhalt 13.500 l

Schaummittel tank: GFK, innen liegend, Inhalt 1.650 l

Feuerlöschkreislöspumpe: FPN 10-10000-1A,
10.000 l/min bei 10 bar

Hochdruckpumpe: FPH 40-250-3, 250 l/min bei 40 bar
(optional)

Schaumzumischanlage: ZIEGLER-EAD

Dachwerfer: Wasser-/Schaum, Leistung 6.000 l/min bei 10 bar, fernbedient, umschaltbar auf 3.000 l/min, Verschäumung nach NFPA 412 und ICAO Level B, Deflektor fernbedient stufenlos verstellbar

Hydrochem-Frontwerfer: Wasser-Schaum, Leistung 1.000 l/min bei 10 bar, Leistung Pulver 5,5 kg/s

Schnellangriff: schwenkbarer GFK-Haspelkörper mit 50 m formfestem Druckschlauch DN 32 im linken Gerätekoﬀer

Besonderheiten: Alarmstartvorrichtung, Infrarotkamera am Dachwerfer, Selbstschutzanlage, Pulverlöschanlage PLA 500 mit Schnellangriffshaspel, CO₂-Löschanlage 180 kg mit Schnellangriffshaspel, Umfeldbeleuchtung, Bedientableau mit TFT-Display in der Kabine und an den Pumpenbedienständen links und rechts

ZIEGLER FLF 100/135-16 + 500P + 180CO₂
Airport Crash Tender Z8

Crew 1 + 1
Permissible total weight: 43.000 kg

Chassis: MAN SX 43.1000, all-wheel 8x8 with single tire equipment, MAN V-12-cylinder Diesel engine D2842 LF10 EURO 3, 735 kW/1000 HP at 2.300, 3.500 Nm at 1.400 up to 1.900 1/min, Allison 6610, 6-speed automatic gearbox
Wheelbase: 1.930/3.570/1.530 mm
Dimensions (LxWxH): approx. 12.000x3.000x3.700 mm

Driver/crew cab: ZIEGLER-ALPAS

Superstructure: ALPAS, GRP „Advancer“, AZ-Lock-shutters

Water tank: GRP, water capacity 13.500 l

Foam tank: GRP, tank inside, foam capacity 1.650 l

Fire pump: FPN 10-10000-1A,
10.000 l/min at 10 bar

High pressure pump: FPH 40-250-3, 250 l/min at 40 bar
(optional)

Foam proportioning unit: ZIEGLER-EAD

Roof turret: water-foam, output 6.000 l/min at 10 bar, remote-controlled switchable on 3.000 l/min, foaming acc. to NFPA 412 and ICAO level B, deflector remote-controlled infinitely adjustable

Hydrochem bumper turret: water-foam, output 1.000 l/min at 10 bar, output powder 5,5 kg/s

Rapid intervention system: swivel-type GRP-reel body with 50 m non-collapsible delivery hose DN 32 in equipment locker left-hand side

Special features: alarm start unit, infrared camera at roof turret, body/ground protection system, powder extinguishing unit PLA 500 with rapid intervention reel, CO₂-extinguishing unit 180 kg with rapid intervention reel, ambient lighting, control panel with TFT-display in the cab and at the pump control stands on left-hand and right-hand side



Albert Ziegler GmbH & Co. KG
Feuerwehrgerätefabrik und Schlauchweberei
Memminger Str. 28 • 89537 Giengen
Tel. 07322 951-0 • Fax 07322 951-211
www.ziegler.de • E-Mail: ziegler@ziegler.de

Albert Ziegler GmbH & Co. KG
Manufacturers of fire service vehicles, pumps and
hoses • Memminger Str. 28 • 89537 Giengen
Tel. +49.7322.951.0 • Fax +49.7322.951.464
www.ziegler.de • E-Mail: ziegler@ziegler.de